

ПРОТЕХ

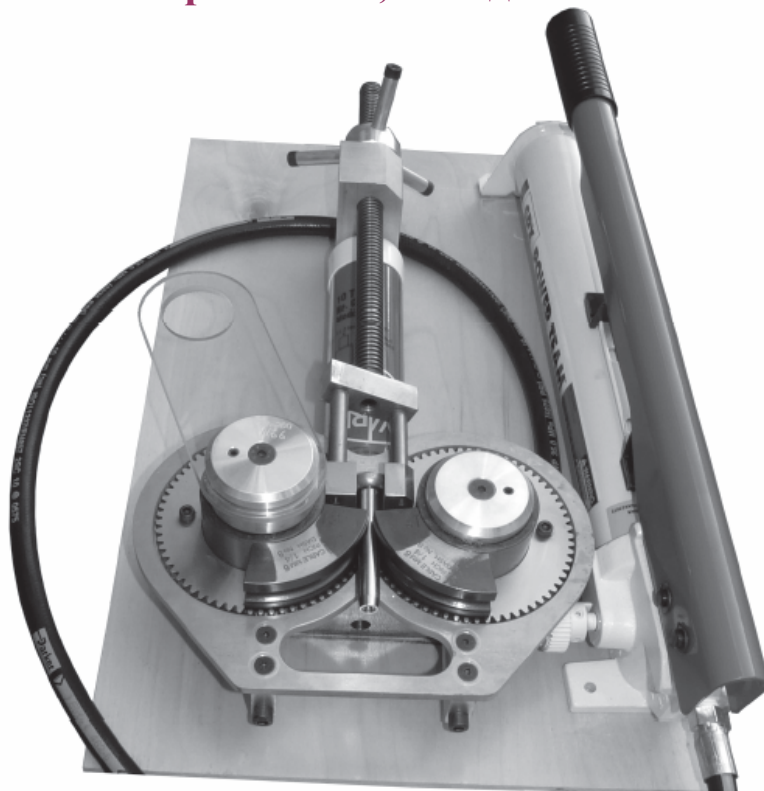
Санкт-Петербург, Ул. Политехническая, дом 1, корпус 2

Тел./Факс. (812) 297-73-38 тел. (812) 975-08-02

Электронная почта: protech.spb@rambler.ru

WEB сайт: <http://www.rostfrei.ru>

ART 3200 Станок для обкатки наконечников тросов от 1,6 мм до 8 мм.



ART 3200

Диапазон обжима тросов: 1,6 mm – 8 mm (1/16 in – 5/16 in)

Габариты: 500 mm (19 3/4 in) W 290 mm (11 3/4 in) H 140 mm (5 1/2 in)

Вес: 19,5 kg (43 lbs)

Комплектация:

- станок

- ручная гидравлическая помпа P55

(Дополнительно можно приобрести гидроэлектрическую помпу HC2 с педалью или пневматическую PA6)

- комплект зацепов для обкатки наконечников с ухом, с вилкой и Т-терминалов

Обкаточные ролики заказываются отдельно под каждый диаметр троса

#3201-0-016	ART3201 Обкаточные ролики для троса 1,6мм
#3201-0-025	ART3201 Обкаточные ролики для троса 2,5мм
#3201-0-030	ART3201 Обкаточные ролики для троса 3,0мм
#3201-0-040	ART3201 Обкаточные ролики для троса 4,0мм
#3201-0-050	ART3201 Обкаточные ролики для троса 5,0мм
#3201-0-055	ART3201 Обкаточные ролики для троса 5,5мм
#3201-0-060	ART3201 Обкаточные ролики для троса 6,0мм
#3201-0-070	ART3201 Обкаточные ролики для троса 7,0мм
#3201-0-080	ART3201 Обкаточные ролики для троса 8,0мм

Помпы для станка ART 3200



Foot pedal
for HC2, KKA22
and HC4



Hand pump P55



Air pump PA6



HC2

Таблица размеров до и после обжима

WIRE SIZE		DIAMETER BEFORE SWAGING		DIAMETER AFTER SWAGING	
mm	inch	mm	inch	mm	inch
1.6	1/16	4.06/3.94	.160/.155	3.50/3.40	.138/.133
2.5	3/32	5.53/5.41	.218/.213	4.82/4.7	.190/.185
3	1/8	6.35/6.22	.250/.245	5.56/5.44	.219/.214
4	5/32	7.54/7.42	.297/.292	6.35/6.23	.250/.245
5	3/16	9.12/9.00	.359/.354	7.95/7.83	.313/.308
5.5	7/32	10.84/10.72	.427/.422	9.50/9.35	.375/.368
6	1/4	12.54/12.42	.494/.489	11.12/10.95	.438/.431
7	9/32	14.30/14.18	.563/.558	12.70/12.50	.500/.492
8	5/16	16.13/16.01	.635/.630	14.30/14.07	.563/.554
9-10	3/8	17.85/17.73	.703/.698	15.90/15.70	.625/.618
11	7/16	19.83/19.63	.781/.773	17.47/17.27	.688/.680
12	1/2	21.44/21.32	.844/.839	19.05/18.82	.750/.741
12E	-	20.08/20.00	-	17.80/17.60	-
14	9/16	25.00/24.88	.984/.979	22.23/22.00	.875/.866
16	5/8	28.17/28.05	1.109/1.104	25.40/25.15	1.000/.990
19	3/4	34.52/34.40	1.359/1.354	31.75/31.44	1.250/1.238
22	7/8	40.46/40.21	1.593/1.583	36.50/36.20	1.437/1.425
25	1	46.02/45.77	1.812/1.802	41.28/40.97	1.625/1.613
28	1 1/8	50.0	1.968	44/44.5	1.732/1.751
32	1 1/4	58.0	2.284	51.0/51.5	2.007/2.028
36	1 3/8	65.0	2.559	57.0/57.8	2.244/2.275
38-40	1 1/2	72.0	2.835	63.2/64.0	2.488/2.519
42-44	1 3/4	75.0	2.952	66.0/67.0	2.598/2.640

Инструкция по эксплуатации



1. Choose the roller pair of dies that corresponds to the cable diameter and slip them into the cogwheel synchronizing pins. The arrows on the dies should always be in swaging direction.



2. Attach the terminal to the attachment fixture on the drawing arm and adjust the length of the drawing arm so the roller dies meet on the terminal shank at the desired position.



3. Apply just enough hydraulic pressure so the roller holds the terminal firmly. Then mark and insert cable to the bottom of the terminal throat.



4. Move into position the transparent face plastic protector. Apply hydraulic pressure to draw the terminals between the roller dies.



5. When they rotate they will press the terminal shank onto the wire rope.



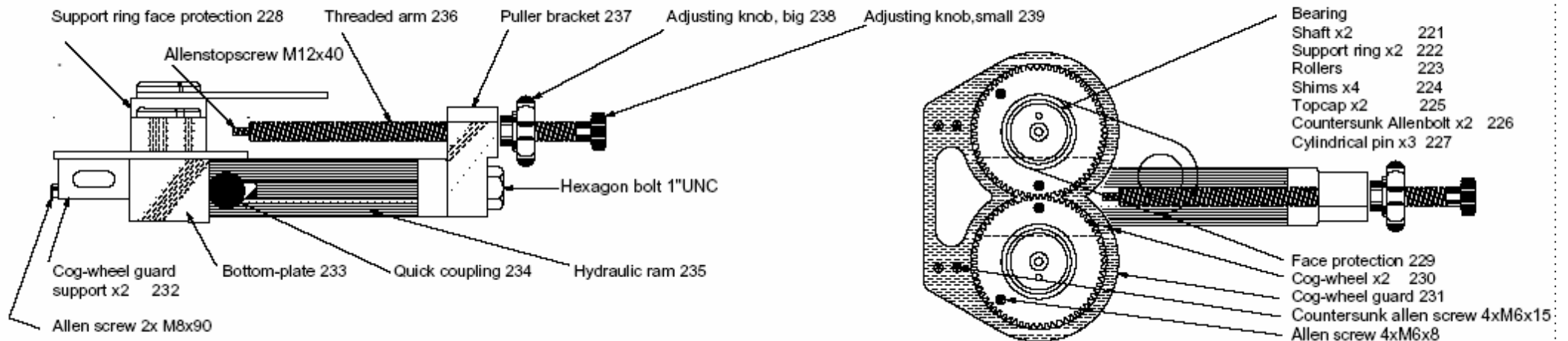
6. Measure the diameter of the terminal shank after swaging.

Note: This swager is design to reduce the terminal shank to required diameter in one pass. However variations in dimensions of the terminal or cable or material hardness may make two passes necessary.

Note: When swaging solid rods must a special swaging compound be used. After swaging wipe off the roller dies and spray the dies and the swager with a corrosive preventative.

Техническая спецификация станка ART 3200 для обжима тросовых наконечников от 1,6 до 8 мм

Dimensions: L 500mm (19 3/4) W 290mm (11 3/4) H 140mm (5 1/2) Weight 19.5kg (43lbs) Shipping dimensions for transportbox 700 * 450 * 360mm 27 9/16 * 17 3/4 * 14 5/32



Roller-dies Wire rope		
mm	inch	P/N
1.6	1/16	200/1.6
2.5	3/32	200/2.5
3.0	1/8	200/3
4.0	5/32	200/4
5.0	3/16	200/5
5.5	7/32	200/5.5
6.0	1/4	200/6
7.0	9/32	200/7
8.0	5/16	200/8



Ball & stud puller
BP4 - 8



Olives for stud terminals

Threads R.H.
mm UNF
M10 - M5 1/4 - 7/16
M12 - M6 3/8 - 9/16
M14 - M8 1/2 - 5/16
M16 5/8
L.H. optional



Bended links for
T - terminals
6mm dia

10mm dia



Fork
Small F2
Pin dia 6.0mm



Medium F3
Pin dia 10.0mm



Pullingplates for
fork terminals

PP6

PP10

Adaptor 90degr. 3/8CDMS

